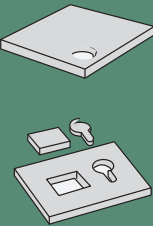
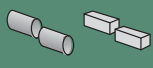
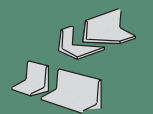
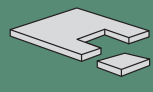





Standard ekipmanlar Standard Equipments
Стандартное оборудование

	DELİK ZIMBASI / PUNCHING / ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ	HKM 40	HKM 45
	Maksimum kalınlıkta çap Ø Diameter x max. thickness Диаметр x макс. Толщину Çap x kalınlık (xt) Diameter x thickness ДиаметрxТолщину	Ø 20x15 mm	Ø 22x15 mm
	Maksimum çapta kalınlık Maximum Diameter Максимальный Диаметр	Ø 30x10 mm	Ø 38x8 mm *
	İş kursu Stroke Ход	50 mm	54 mm
	Kurs adedi (20 mm) Stroke count in (20 mm) Кол-Во ходов В (20мм)	x 20	x 25
Oluk derinliği Throat depth Глубина Зева	175 mm	220 mm	
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая высота	970 mm	955 mm	
	DOLU MALZEME MAKASI STEEL BAR SHEAR Резка круглого/квадратного прутка	HKM 40	HKM 45
	Yuvarlak/dörtköşe Round/Square Круг/Квадрат	Ø 30-∅25 mm	Ø 35-∅30 mm
	KÖŞEBENT KESME MAKASI ANGLE SHEAR НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ УГОЛКА	HKM 40	HKM 45
	Dik köşebent (90°) Angle section (90°) Угловой Профиль (90°)	80x80x8 mm	100x100x10 mm
	Açılı köşebent (45°) Angle section (45°) Угловой Профиль (45°)	50x6 mm	70x6 mm
	Çalışma yüksekliği Working height Рабочая высота	1110 mm	1140 mm
	SAC MAKAS (LAMA KESME) SHEET METAL SHEAR Гильотинные ножницы	HKM 40	HKM 45
	Düz sac Sheet metal Листовой Металл	200x13 mm	200x15 mm
	Düz sac Sheet metal Листовой Металл	300x6 mm	300x12 mm
	Bıçak uzunluğu Blade Length Длина Ножа	356 mm	317 mm
	Köşebent açılı kesim tek kenar Angle shear one side Резка уголка по одной стороне	80x10 mm	80x10 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота	980 mm	955 mm	
	ÇENTİK AÇMA NOTCHING ВЫСЕЧЕННЫЕ НОЖНИЦЫ		HKM 45
	Malzeme kalınlığı Thickness Толщина		8 mm
	Genişlik Width Ширина		42 mm
	Derinlik Depth Глубина		100 mm
	Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота		955 mm
	ÖZEL KALIPLAR / OPTIONAL TOOLS / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	HKM 40	HKM 45
	U-I profil bıçakları (UPN - IPN kesmek için) U-I Section blades (for UPN - IPN cutting) U-I Образные Ножи	76x38 mm	80x45 mm
	T profil bıçakları T Section Blades T Образные Ножи	35x5 mm	40x5 mm
	Özel çentik takımı Special V-Notching tooling Специальный V-образный инструмент		100x100x8 mm
	V kıvrıma V - bending Press Brake V - Образный Гибочный Пресс	Lama kıvrıma maksimum Bar bend Max. Гибка Прутка Макс.	100x12 mm
	Sac kıvrıma maksimum Sheet bend. max. Гибка Листа Макс.		
	TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HKM 40	HKM 45
	Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	3 kW	4 kW
	Ağırlık Weight Вес	580 kg	1400 kg
	Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДxШxВ)	1100x850x1520mm	1500x950x1680mm
	Basınç Power (Pressure) Усилие	40 ton	45 ton

- 450 N / mm² malzeme mukavemetine göre verilmiştir.
- Based on material strength 450 N/mm²
- ДАННЫЕ ДЛЯ МАТЕРИАЛА С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ 450 N/mm²

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.