

PIM 6508

Centre De Coupe Et D'usinage De Profile En Pvc
PVC Profile Machining and Cutting Center
Centro De Procesamiento De Perfiles Pvc



PIM 6508 est une machine à commande servo, assurant le mouvement sur 8 axes, conçue spécialement pour usiner tous les types de profilés en PVC utilisés dans le marché. Procéder à toutes les opérations de fraisage, d'ouverture des canaux de drainage, des trous d'emplacement de charnière, de clé et de poignée sur les quatre faces des profilés en PVC, coupe à la longueur par la scie. Le programme de la machine fonctionne selon le principe de déchets minimum et de production maximum.

L'opérateur peut alimenter la ligne en installant 10 profilés en PVC, les bras robots maintiennent les profilés et les portent au centre d'usinage et de coupe. L'unité de coupe est capable de couper les profilés selon l'angle désiré en série dans l'intervalle de 30° - 150°. L'opérateur colle sur le profilé coupé l'étiquette sortie de l'imprimante de code-barres qui travaille en synchronisation avec la machine et l'expédie à la ligne de soudage.

PIM 6508 is 8-axis CNC controlled machining center which is specifically designed to process any kind of PVC profiles in the market. The machine can do all operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc. PIM 6508 has the programming feature which provides minimum waste and maximum amount of production. 10 pieces of PVC profiles can be placed on the feeding conveyor of the machine and 3-axis pneumatic gripper moves them into the milling & cutting center for the milling and cutting operations. Operator attaches barcodes on the processed profiles to make them ready for welding operation.

PIM 6508 es una máquina servo-controlada que proporciona movimientos en 8 ejes, diseñada especialmente para procesar perfiles de PVC de todos los tipos que se encuentran en el mercado. Puede realizar operaciones de fresado en las cuatro superficies de perfiles de PVC, corte a lo largo con la sierra, apertura de agujeros para canales de drenaje de agua, bisagras, cerraduras y pomos. El programa de la máquina sigue el principio de mínimo gasto y máxima producción. El operador suministra la línea colocando 10 unidades de perfiles de PVC a la cinta de suministro, y el brazo robot coge los perfiles y los transporta al centro de procesamiento y corte.

La unidad de corte puede realizar trabajos de corte en serie en perfiles adecuándose a los ángulos deseados en el intervalo entre 30°-150°. El operador envía a la línea de soldadura el perfil luego de que se le haya sido enganchado la etiqueta imprimida por la impresora de códigos de barras, que funciona de forma sincronizada con la máquina.



Système de commande CNC assurant le mouvement sur 8 axes.	Servo control system providing CNC motion at 8-axis	Sistema de control CNC que permite movimientos en 8 ejes
Alimentation, transport, positionnement, usinage, découpage et transfert automatiques	Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units	Proceso automatizado: suministro, transporte, posicionamiento, procesamiento y descarga
Procéder à toutes les opérations de fraisage, d'ouverture des canaux de drainage, des trous d'emplacement de charnière, de clé et de poignée sur les quatre faces des profilés en PVC, coupe à la longueur par la scie	Performing operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	Posibilidad de realizar operaciones de fresado en las cuatro superficies de los perfiles PVC, corte a lo largo con sierra, apertura de canales de drenaje de agua, bisagras, agujeros para cerraduras y pomos
Préhenseur pneumatique sous commande servo qui permet le positionnement précis des profilés	Servo controlled pneumatic gripper for accurate positioning of the profile	Unidad neumática sujetadora servo-controlada que garantiza el posicionamiento preciso de los perfiles
Système d'étau horizontal et vertical travaillant automatiquement	Horizontal and vertical clamping of work-piece during the sawing operation	Sistema de abrazaderas verticales y horizontales que funcionan de forma automática
Capacité d'usinage de 1200-1600 m.linéaires / 8 heures de profilé	Profile processing capacity with 1200-1600 running meter/ 8 hours	Capacidad de procesamiento de perfiles:1200-1600 m.r./8 horas
Conveyor d'alimentation automatique ayant une capacité de 10 profilés	Automatic conveyor unit with the loading capacity of 10 pcs of profiles	Cinta transportadora de suministro con capacidad de 10 unidades de perfil
Coupe avec précision entre 30° et 150° avec scie de Ø 500 mm à servocommande	Servo controlled down-cutting saw blade with Ø 500 mm dia. that rotates between the range of 30° and 150°	Corte preciso entre los grados 30° y 150° con la sierra servo-controlada de diámetro de Ø 500 mm
PC à base de Windows et écran panneau tactile de 15,6"	Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor	PC con sistema Windows y pantalla de panel táctil de 15.6 pulgadas
Connexion à distance et assistance technique	Remote desktop connection and providing technical support	Conexión remota y posibilidad de acceso a soporte técnico
Programme d'interface facile à utiliser et intégré dans tous les programmes de dessin	User friendly interface software that is compatible with CAD programs	Programa de interfaz de uso fácil integrado a todos los programas de diseño
Fraisage et découpage en même temps	Ability to perform milling and cutting operations at the same time	Posibilidad de realizar simultáneamente labores de fresado y corte
Intégration dans des lignes de soudage et d'ébavurage de PVC aux quatre angles	Easy integration with the CNC welding and corner cleaning and screwing machines	Integración a la línea de limpieza y soldadura de cuatro esquinas de PVC
Système de reconnaissance automatique de profilé de châssis et de battant	Automatic frame and sash profile recognition system	Sistema de reconocimiento automático de perfiles de marcos y bastidores
Système automatique de contrôle des mesures de la largeur et de la hauteur du profilé	Automatic profile width and height dimension control system	Sistema de control automático de medidas de altura y anchura
Système de lubrification automatique	Automatic lubrication system	Sistema automático de lubricación
Contrôle de sécurité de basse pression de la scie	Low pressure control for saw blade safety operations	Sistema de seguridad de baja presión para la sierra
LED intérieur de la cabine d'éclairage avec une très faible consommation d'énergie	LED interior lighting	Iluminación LED en el interior de la cabina, que consume muy poca energía
Imprimante de code-barres	Barcode scanner	Aparato impresor de códigos de barras

PIM 6508

Centre De Coupe Et D'usinage De
Profile En Pvc

**PVC Profile Machining and
Cutting Center**

Centro De Procesamiento De Perfiles Pvc

ACCESSOIRES STANDARD

- Total de 7 outils, composé de fraises et de forets
- Imprimante de codes-barres
- Barrière de sécurité autour de la machine
- Clavier souris

STANDARD ACCESSORIES

- Total of 7 tools, consisting of milling and drilling cutters
- Barcode printer
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Total de 7 herramientas, que consisten en fresas y fresas
- Impresora de códigos de barras
- Valla de seguridad alrededor de la máquina
- Teclado y ratón

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Convoyeur à copeaux gradué
- Mécanisme de rotation de profilé
- Aspirateur de copeaux KP 3500
- Equipements logistiques d'atelier
- Scies et outils coupants supplémentaires

OPTIONAL ACCESSORIES

- Convoyeur à copeaux gradué
- Mécanisme de rotation de profilé
- Aspirateur de copeaux KP 3500
- Equipements logistiques d'atelier
- Scies et outils coupants supplémentaires

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cinta angular transportadora de limaduras
- Mecanismo de girado de los perfiles
- Impresora de código de barras
- Aspirador de limaduras KP 3500
- Equipos logísticos para el taller
- Sierra y equipos de corte adicionales

MOUVEMENT DE L'AXE	
Total des axes	8
Longueur maximum de profilé (mm)	6500
Largeur minimum de profilé (mm)	700
VITESSE DE POSITIONNEMENT	
Vitesses des axes (m / min.) des unités d'usinage	X-eksen: 30 / Y-eksen:30 / Z-eksen:30
Vitesse d'avancement du profilé (m/min.)	100
UNITÉ DE COUPE AUTOMATIQUE	
Diamètre de la scie (mm)	500
Longueur de coupe minimum (mm)(L.min.) à 90°	400
Longueur de coupe minimum (mm)(L.min.) à 45°	400
UNITÉ DE FRAISAGE AUTOMATIQUE	
Total des moteurs de fraisage	7
Taille minimale du profilé usinable (mm) (W (Lar.) x H)	40x40
Taille maximale du profilé usinable (mm) (W (Lar.) x H)	130x180
OPERATIONS	
Opérations polyvalentes sur les profilés en PVC (ouverture du canal de drainage d'eau, de trous de poignée de porte, barillet, de serrure et de charnière, etc.)	
GÉNÉRALITÉS	
Dimensions nettes (mm) (L x W(Lar.) x H)	15650 X 3200 X 2100
Dimensions emballées (mm)	1pc. 3200x2500x220, 1pc. 6150x950x1700, 1pc. 3550x950x1210, 1pc. 3550x2250x900 1pc. 2450x700x1460
Tension- Fréquence	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Puissance totale (kW)	13 kW 26A

Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les spécifications techniques susvisés

AXIS	
Total axis	8
Max. profile length (mm)	6500
Min. profile length (mm)	700
POSITIONING SPEED	
Axis speeds (m/min.)	X-Axis:30 / Y-Axis:30 / Z-Axis:30
Profile infeed speed (m/min.)	100
AUTOMATIC CUTTING MODULE	
Total milling motor	7
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
AUTOMATIC MILLING	
Total milling motor	7
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
FUNCTIONS	
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.)	
GENERAL	
Net and gross weight (kg)	3070 - 3400
Net dim. (mm) (LxWxH)	15650 X 3200 X 2100
Packing Dim. (mm) (LxWxH)	1pc. 3200x2500x220 1pc. 6150x950x1700, 1pc. 3550x950x1210 1pc. 3550x2250x900 1pc. 2450x700x1460
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	13 kW 26A

We reserve the rights to modify above specifications without notice



Longitud mínima de perfil (mm)	
VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO	8
Velocidades de ejes de unidad de procesamiento (m/min.)	6500
Velocidad de transporte de perfiles (m/min.)	700
VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO	
Velocidades de ejes de unidad de procesamiento (m/min.)	Eje-X: 30 / Eje-Y:30 / Eje-Z:30
Velocidad de transporte de perfiles (m/min.)	100
UNIDAD DE CORTE AUTOMÁTICO	
Diametro de sierra (mm)	500
Longitud de corte mínima en 90° (mm)	400
Longitud de corte mínima en 45° (mm)	400
UNIDAD DE FRESADO AUTOMÁTICO	
Motores de fresado totales	7
Medidas mínimas de perfil procesable (mm) (Anchura x Altura)	40x40
Medidas máximas de perfil procesable (mm) (Anchura x Altura)	130x180
OPERACIONES	
Operaciones de todo tipo en perfiles de PVC (apertura de canales para drenaje de agua, agujeros de bisagras, cerraduras, pomos de puerta, etc.)	
GENERAL	
Medidas netas (mm) (Longitud x Anchura x Altura)	15650 X 3200 X 2100
Medidas dentro de paquete (mm)	1ud. 3200x2500x220, 1ud. 6150x950x1700, 1ud. 3550x950x1210, 1ud. 3550x2250x900 1ud. 2450x700x1460
Voltaje-Frecuencia	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Potencia Total (kW)	13 kW 26A

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones técnicas de esta tabla sin necesidad de notificarlo.

Technical Features							
PIM 6508	13 kW 26A 400 V- 3P 50-60 Hz	18000 dev dak / min	D=500 mm. d=30 mm.	2440 RPM	6 BAR 250 lt/ min.	3070 kg.	3400 kg.

