

MEM 128

Machine semi-automatique d'ajustage multiple de montant central

Semi-Automatic Multiple End Milling Machine

Máquina Semiautomática Abridora de Rieles Múltiples



ACCESSOIRES STANDARD

- 12 x étai pneumatique vertical dont la pression est réglable
- Jeu d'étaux horizontaux pour fixer les profilés
- Pistolet pneumatique

STANDARD ACCESSORIES

- 12 x pneumatic vertical clamps with adjustable pressure valve
- Horizontal clamp set for fixing the profiles firmly
- Air gun

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 12 abrazaderas verticales neumáticas de presión ajustable
- Set de abrazaderas horizontales para fijar los perfiles
- Martillo neumático

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Jeu de lames

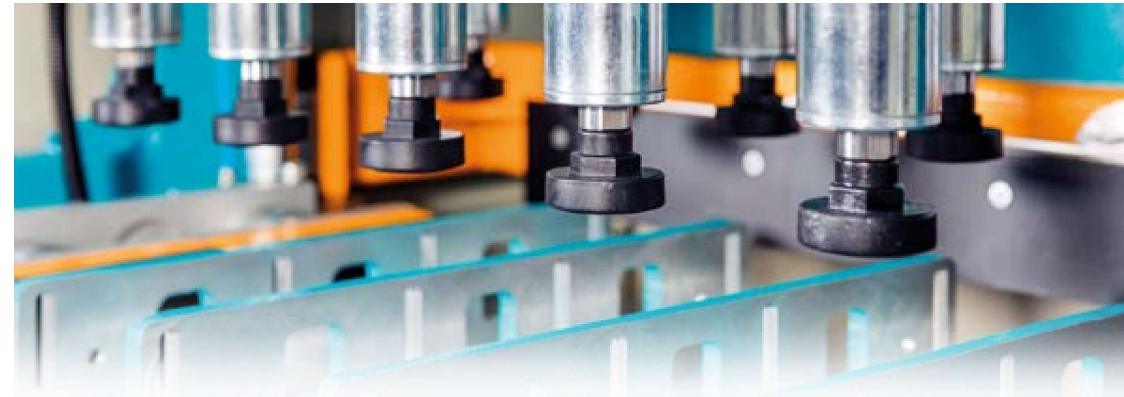
OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set

ACCESORIOS OPCIONALES

- Set de cuchillas

Technical Features							
MEM 128	1500W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D= Max. 185mm d= 30mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	70L/min	140X160X 72 LxHxW cm	225 kg. 290 kg.



Machine d'entaillage de profilé multiple utilisée pour l'ajustage d'une manière précise des profilés en aluminium et PVC, fonctionnant en série avec mécanisme de courroie de moteur.

Machine which works with motor-belt mechanism, ideal for the serial end milling operations on PVC and aluminium profiles precisely.

Es una máquina muescadora de perfiles múltiples que opera en serie con un mecanismo de correa de motor, utilizada en labores de moledura de forma precisa en perfiles de aluminio y PVC. .

Opérations d'entaillage de qualité avec le mouvement linéaire du moteur réglables aux vitesses différentes	High quality end milling operations thanks to the adjustable motor speed	Operaciones de muescado de gran calidad con el movimiento de motor lineal que puede ajustarse a velocidades distintas
Fonction de remplacement en série des lames qui facilite le travail.	Practical cutter change feature that provides ease of operation	Capacidad de cambio de cuchillas en serie, que facilita el trabajo
Exécute l'entaillage de 1 à 6 montants centraux et profilés de dormants	End milling of 1 to 6 sash and frame profiles	Realiza labores de muescado en perfiles de marcos y rieles entre 1 y 6 unidades
Les profilés sont fixés d'une manière sécurisée à la table de la machine avec les étaux pneumatiques verticaux et horizontaux	Fixing the workpieces on the table firmly thanks to the vertical and horizontal clamps	Los perfiles se fijan en la escuadra de la mesa de forma segura con las abrazaderas verticales y horizontales neumáticas
Capot de protection pour le fonctionnement en sécurité	Safety operations with safety guard	Trabajo seguro gracias a la tapa de protección
Armoire de conservation d'outils sur la face avant de la machine	Cutter storage located in front of the machine	Armario para guardar equipos en la superficie frontal de la máquina
Possibilité d'entailler des profilés jusqu'à 2,5 m de longueur grâce au châssis solide de la machine et des supports accouplés à la machine	Robust machine stand and support arms in front of the machine to provide end milling of profiles up to 2.5 meters	Chassis solide de máquina y posibilidad de muescar perfiles de una longitud de hasta 2.5 gracias a la presencia de soportes acoplados a la máquina
Profondeur de coupe réglable avec les matériaux de bague	Practical cutter adjustment thanks to the spacer parts	Profundidad de corte ajustable con los cojinetes de rodamiento
Système de refroidissement par pulvérisation	Spray tool lubrication system	Sistema de refrigeración vía espray
Hauteur de profilé d'entaillage maximal (H): 210 mm	Max. end milling profile height (H): 210mm	Altura máxima de perfil muescado: 210 mm
Course d'entaillage maximale (W (Lar.)): 615 mm	Max. end milling stroke (W): 615 mm	Carrera máxima de muescado: (Anchura) 615 mm
Diamètre maximum de la scie : Ø 185 mm	Max. saw blade diameter: Ø 185 mm	Diámetro máximo de sierra: Ø 185 mm
Hauteur maximum d'outil : 150 mm	Max. tool height: 150 mm	Altura máxima de equipo: 150 mm