

# CA 601

Ébavureuse mono-angle semi-automatique à PVC  
**Semi Automatic PVC Corner Cleaning Machine**  
 Limpiadora Semiautomática de Esquina Única de PVC



## ACCESSOIRES STANDARD

- Pistolet pneumatique

## ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Jeu de lames d'ébavurage d'angle

## STANDARD ACCESSORIES

- Air gun

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Corner cleaning cutter set

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Martillo neumático

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Set de cuchillas para limpiar las esquinas

| Technical Features |                                   |                         |                    |                                    |                           |                    |
|--------------------|-----------------------------------|-------------------------|--------------------|------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| CA 601             | 1200Wx3 400V<br>AC 3P PE 50-60 Hz | D,Max:215 mm<br>d:32 mm | 3000 D/dak.<br>RPM | 6-8 Bar<br>36 Lt./dak.<br>Lt./min. | LxHxW cm<br>98x144x<br>89 | 176 kg.<br>210 kg. |



Ébavureuse d'angle manuelle CA 601 est une machine qui élimine les aspérités sur les surfaces supérieure et inférieure des profilés en PVC soudés à 90° et de leurs angles extérieurs.

**CA 601 Single Corner Cleaning Machine used to clean lower and upper surfaces and outer corners of PVC profiles welded at 90° angle.**

La Limpiadora Semiautomática de Esquina Única CA 601 es una máquina que limpia rebabas utilizada con el objetivo de limpiar las esquinas externas y las superficies inferiores y superiores de perfiles PVC que han sido soldados en un ángulo de 90°.

|   |  |   |
|---|--|---|
| Opérations d'ébavurage de qualité avec le mouvement hydro-pneumatique de la lame.                                       | <b>High quality stripping and cleaning operations by means of the hydro-pneumatic system</b>                         | Operaciones de limpieza de gran calidad con el movimiento de cuchilla hidroneumática                                  |
| Peut ébavurer sur les profilés aux dimensions maximum : Lar.130 - H180 mm.  | <b>Processing capability for maximum profile dimension: W130-H180 mm</b>   | Pueden realizarse labores de limpieza de rebabas en las dimensiones máximas Ancho: 130 y Alto: 180 mm.                |
| Peut ébavurer sur les profilés aux dimensions minimum : Lar 30-H30 mm.  | <b>Processing capability for minimum profile dimension: W30-H30 mm</b>   | Pueden realizarse labores de limpieza de rebabas en las dimensiones mínimas Ancho: 30 y Alto: 30 mm.                  |
| Dimensions minimum des cadres de fenêtre pour les profilés de Lar.30 mm et de Lar.60 mm : L350 x L350 et L380 x L380 mm | <b>Min. inner and outer square size according to W30 and W60 mm of profile width: L350 x L350 and L380 x L380 mm</b> | Dimensiones de marco mínimas para perfiles de una anchura de 30 mm y 60 mm: Longitud de 350 x 350 y 380 x 380 mm      |
| Fonction de remplacement en série de lames par système pneumatique qui facilite le travail.                             | <b>Pneumatically working serial blade changing function that makes working easier</b>                                | Capacidad de cambio de cuchillas en serie, en un sistema neumático que facilita el trabajo                            |
| La pièce usinée est liée d'une manière sécurisée avec les étaux pneumatiques.   | <b>Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps</b>                                    | Gracias a las abrazaderas neumáticas puede amarrarse de forma segura la pieza de trabajo                              |
| Système de commande PLC   | <b>PLC control system</b>  | Sistema de control PLC  |
| Pilote de centrage qui permet aux profilés de s'adapter correctement sur l'onglet                                       | <b>Centring system to fit the profiles properly on the setsquare</b>   | Mecanismo para centrar perfiles que posibilita que queden colocados en las escuadras de forma correcta                |
| Châssis de machine solide   | <b>Robust machine stand</b>  | Chasis de máquina sólido  |
| Réglage de la profondeur de coupe des lames en fonction des profilés revêtus ou non revêtus                             | <b>Stripping blade levels are adjustable according to laminated and unlaminated profiles</b>                         | Posibilidad de configurar la profundidad de corte de las cuchillas dependiendo de si los perfiles tienen láminas o no |
| Les opérations d'ébavurage peuvent être effectuées individuellement ou de manière multiple                              | <b>Single or multi cleaning operations can be processed</b>  | Las operaciones de limpieza de rebabas pueden llevarse a cabo una por una o de forma múltiple                         |
| Fonction de démarrage automatique lorsque le profilé est installé   | <b>Automatic start up feature when profile placed on the table</b>   | Capacidad de inicio automático una vez se ha colocado el perfil   |
| Fonction d'arrêt automatique du moteur après l'opération  | <b>Stops automatically after stripping and cleaning operation</b>  | Capacidad de detención automática una vez ha finalizado la operación  |