

# KP 120

Sertisseuse hydraulique d'angle en aluminium  
**Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine**  
 Prensa Hidráulica para Unir Esquinas de Aluminio



## ACCESSOIRES STANDARD

- Largeur des lames de pressage : 1 jeu de 3 mm, 1 jeu de 5 mm et 1 jeu de 7 mm
- 2x étai pneumatique vertical
- 2x bras de support de profilé
- 2x clé Allen (4 et 5 mm)

## STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2 x pneumatic vertical clamp
- 2 x profil support arms
- 2 x allen key (4 and 5 mm)

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 1 set de cuchillas de prensado de 3 mm de amplitud, 1 set de 5 mm y 1 set de 7 mm
- Set de cuchillas de múltiples ajustes
- 2 abrazaderas verticales neumáticas
- 2 brazos de apoyo de perfil
- 2 llaves allen (4 y 5 mm)

## ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Machine spéciale capable de presser des profilés jusqu'à 180 mm de hauteur
- Jeu de lames multi-réglables
- Set de lames de pressage selon le profilé
- Capot supérieur

## OPTIONAL ACCESSORIES

- Special machine capable of pressing up to 170 mm profile height
- Multi adjustable knife set
- Special crimping knives
- Top guard

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Máquina especial que puede realizar prensados de hasta una altura de perfil de 180 mm
- Set de cuchillas de múltiples ajustes
- Set de cuchillas de prensado especiales para perfiles
- Tapa superior

Technical Features						
<b>KP 120</b>	1,14 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	h: 130mm max	BAR Hidr. BASINIC. 6-8 Bar 17 Lt./dak. Lt./min.	5000 kgx2	113x135x 93	425 kg. 463 kg.



KP 120 est conçue pour assembler correctement les angles des profilés en aluminium par pressage hydraulique. La machine fonctionne selon le principe de la pression hydraulique.

**KP 120 machine is designed and constructed for the hydraulically crimping and correct assembly of aluminium profiles. The machine works according to the hydraulic crimping system.**

KP 120 ha sido diseñada con el propósito de ensamblar hidráulicamente las esquinas de los perfiles de aluminio prensándolas entre ellas de la forma correcta. La máquina funciona en base al principio de presión hidráulica.

Fonctionne selon le principe de pressage entièrement hydraulique.	<b>It is designed through the hydraulically crimping system</b>	Se basa en el principio de prensamiento totalmente hidráulico.
Table de machine fabriquée en acier solide et durable	<b>Steel construction of the machine table that is strong and lasting</b>	Plataforma de máquina hecha de material de hierro fundido, de gran resistencia y larga vida útil
Système d'outil facilement réglable et montable selon la forme et la hauteur du profilé	<b>Practical adjustment of the knives according to the shape and height of the profiles</b>	Sistema de equipo que puede montarse y ajustarse fácilmente dependiendo de la forma y altura de los perfiles
La progression des cylindres hydrauliques et l'appui de profilé peuvent être réglés avec le système de règle millimétrique	<b>Practical adjustment of the cylinder feed and profile stops by means of the millimetric ruler</b>	Pueden ajustarse el avance de los cilindros hidráulicos y la alineación del perfil con el sistema de regla milimétrica
La machine accomplit son cycle de fonctionnement grâce à deux pédales dont une pneumatique (pour les étaux) et l'autre hydraulique (pour le pressage)	<b>The machine is equipped with the pneumatic (for clamps) and hydraulic (for crimping) foot pedals for the operation control during the machining cycle</b>	La máquina realiza el ciclo de trabajo gracias a los cabezales de pedal neumático (para las abrazaderas) e hidráulico (para el prensamiento)
Le processus de pressage s'effectue grâce aux têtes de pressage hydraulique qui se déplacent d'une manière synchronisée entre elles	<b>Pressing is done by hydraulic crimping heads that move in synchronous with each other</b>	El proceso de prensamiento se realiza gracias a los cabezales de prensamiento hidráulico que se mueven de forma sincronizada el uno con el otro
Après la fin du processus de pressage, l'onglet de centrage revient au point de départ situé sous la table et reste en position cachée	<b>Double-acting 90° of bracing clamp for inner corner returns to the home position under the table after crimping</b>	La escuadra de centrado permanece de forma oculta volviendo al punto de partida debajo de la mesa luego de que se finalice el proceso
Système de pompe hydraulique puissante (5 tonnes x 2)	<b>Powerfull hydraulic pump with 2 x 5 tons capacity</b>	Sistema potente de bombas hidráulicas (2 de 5 toneladas)
Plaques en polyamide pour protéger la surface du profilé	<b>Protection plates made of polyamide material to prevent being scratches on the profile surface</b>	Láminas de poliamida para proteger la superficie del perfil
Grâce au bouton 'return' du piston, il est possible de positionner les cylindres de pressage près de la pièce usinée	<b>Positioning of the cylinders closer to the workpiece to shorten the cycle time by means of the return push button</b>	Gracias al botón de "regreso" del pistón, es posible posicionar los cilindros de prensado cerca de la pieza de trabajo
Dimensions maximum des profilés assemblables : H130 x W (Lar.) 150 mm (standard) et H 180 x W (Lar.) 150 mm (optionnel)	<b>Maximum clamping capacity : H 130 x W 150 mm (standard) and H 180 x W 150 mm (optional)</b>	Medidas máximas de perfil que puede amarrarse: Altura 130 x Anchura 150 mm (estándar) y Altura 180 x Anchura 150 mm (opcional)
Hauteur maximum de pression : H 114 mm (standard) et H 170 mm (optionnel)	<b>Maximum crimping height : H 114 (standard) H 170 (optional)</b>	Altura Máxima de Presión: 114 mm (estándar) y 170 mm (opcional)
Dimensions intérieures minimales du cadre assemblable 200 mm	<b>Minimum window inner dimension that can be crimped : 200 mm</b>	Medición interior mínima de marco que puede amarrarse: 200 mm