

AIM 7510 / AIM 7520

Centre D'usinage De Profilé En Aluminium
Aluminium Profile Machining Centers
Procesadora De Perfiles De Aluminio



AIM 7510 est une machine à 5 axes commandée par CNC, spécialement conçue pour le fraisage, le perçage, le taraudage et la coupe sur toutes sortes de profilés en aluminium et PVC et en alliage léger, en acier à paroi mince utilisés dans le marché.

Avec cette machine ayant la fonction d'usinage entièrement automatique, il est possible d'usiner 5 surfaces des profilés de manière efficace et économique.

Le remplacement rapide d'outil est assuré avec le magasin de type mobile et tourelle équipé de 12 outils standard. Afin de minimiser le temps de remplacement d'outil, le magasin d'outils est monté sur la tête d'usinage mobile. La machine permet un usinage flexible, en particulier dans les applications de façade extérieure avec sa scie de Ø 350 mm.

Avec sa fonction de double station, la machine procède automatiquement à l'usinage de la pièce de la 2ème station après avoir terminé l'usinage de la pièce de la première station. Pendant ce temps, l'opérateur prépare la 1ère station et minimise ainsi les pertes de temps occasionnées par le chargement et le déchargement.

Le balayage automatique d'étau et le positionnement d'étau sont disponibles sur la machine et les pertes de temps de chargement et de déchargement sont minimisées en faisant fonctionner double station.

La perte de temps pendant le chargement et le déchargement est réduit au minimum en faisant fonctionner la machine avec double station.

AIM 7510 and AIM 7520 are 5-axis servo-controlled machining centers which are designed to perform drilling, grooving, notching, tapping, saw milling, etc. on all kinds of aluminium & PVC profiles, light alloys in general and thin walled steel profiles.

Efficient and economic processing on the five sides of the profiles is possible with this fully automatic machining centers. The moveable turret type of tool magazine equipped with 12 standard tools provides a fast tool change. It is housed in the mobile gantry to minimize the tool change time. An additional magazine for the saw blade with 350 mm dia. ensures the ease of machining on the exterior applications of the profiles.

The machine can be used in tandem mode, a work method that allows machine stop times to be reduced to a minimum as it allows work piece change time (loading/unloading) to be run "while the machine is operating.

Automatic clamp recognition and clamp positioning is available. The machine can be operated as two stations with separated working zones to avoid the loss of loading & unloading time.

AIM 7510 es una máquina de 5 ejes controlada por CNC diseñada especialmente para labores de corte, perforación, punción y fresado en perfiles de PVC y aluminio de todos los tipos que se utilizan en el mercado, y perfiles de acero de pared fina y aleación ligera.

Con esta máquina de procesamiento totalmente automático se pueden procesar las 5 superficies de los perfiles de forma fructífera y económica.

Se posibilita un cambio de equipamiento rápido con su tambor móvil de tipo torreta que está equipado con 12 equipos estándar. Por tal de minimizar al máximo el tiempo de cambio de equipo, se ha montado el tambor de equipo sobre el cabezal de procesado móvil. La máquina proporciona la posibilidad de un procesamiento elástico especialmente en implementaciones de frente exterior con su sierra de diámetro de 350 mm.

Con la característica de trabajo en doble estación, luego de finalizarse el procesamiento de la pieza de trabajo de la primera estación, de forma automática se empieza a procesar la pieza de trabajo de la segunda estación. El operador resetea la primera estación y la deja en un estado preparado, y así se minimizan pérdidas de tiempo de espera en momentos de carga y descarga de materiales.

La máquina cuenta con la función de posicionamiento de abrazaderas y detección de abrazaderas automática; cuando se la hace trabajar en función de doble estación se minimizan al máximo las pérdidas de tiempo en carga y descarga.

Haciendo funcionar la máquina en modo de doble estación, se rebaja al máximo la pérdida de tiempo en carga y descarga.



Technical Features								
AIM 7510	15 Kw 400V AC 3P 50-60 Hz	Ømax: 63 mm.	D:350 max. d: 30 mm	20000 RPM	6 BAR	250 l/ min.	995x240x 220	4490 kg. 4800 kg.



Système d'automatisation assurant le mouvement CNC sur 5 axes.	CNC automation system providing motion control at 5-axis	Sistema de automatización que proporciona movimientos CNC en 5 ejes
Perte de temps minimale avec un fonctionnement continu à double station.	Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to prevent waste of time	Con el modo de trabajo ininterrumpido a doble estación, se dan pérdidas mínimas de tiempo
Programmation facile avec le programme CAMPROX CAM ami de l'utilisateur	Ability of effective CAM programming by means of user-friendly CAM PROX program	Programación cómoda con programa CAMPROX CAM que es de uso fácil
2 unités de magasin séparées pour 12 outils standard et 1 scie de Ø 350	2 x separate magazine unit for 12 standard tools and 1 for saw blade with Ø350 mm	12 herramientas estándar y 2 unidades de tambor para 1 sierra de Ø 350
Le corps en construction en acier a une conception dynamique et rigide	Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry	Cuenta con un diseño rígido y dinámico, chasis hecho de acero
Balayage et portage automatiques des étaux	Automatic clamp recognition and clamp positioning are available	Característica de transporte y detección automáticas por parte de las abrazaderas
Taraudage de M5 à M8 dans des trous ouverts (épaisseur de matériau allant jusqu'à 1 à 4 mm) (optionnel)	Tapping feature from M5 to M8 for open holes and 1-4 mm of material thickness)(optional)	Posibilidad de abrir dientes en agujeros abiertos de M5 hasta M8 (hasta un grosor de material de 1-4 mm) (opcional)
Cabine d'isolation acoustique spéciale autour du centre d'usinage	Special sound insulation cabinet around the machining center	Cabina de aislamiento acústico en los alrededores del centro de procesamiento
Utilisation de moteur à broche HSD de performance élevée et des produits de qualité appartenant à des entreprises connues dans leurs domaines	High precision HSD spindle and internationally recognized components	Motor de huso HSD de alto rendimiento y utilización de productos de elevada calidad pertenecientes a marcas conocidas mundialmente
Système de pulvérisation automatique pour le refroidissement d'outil	CNC controlled spray tool lubrication system	Sistema de refrigeración de equipamientos vía espray
8 unités de refroidissement automatique des étaux à commande CNC utilisés pour saisir la pièce usinée	8x automatic clamps used for grabbing the work piece firmly	8 unidades de refrigeración automática de abrazaderas que se utilizan para sujetar la pieza de trabajo, equipo controlado por CNC
8 appuis pneumatiques pour remise à zéro de la pièce usinée dans la direction X.	8x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction	8 unidades de anclaje neumático utilizadas para resetear la pieza de trabajo en la dirección X
Unité de commande de volant manuelle pour les réglages et le mouvement manuel	Hand held controller allows you to prove the job before running at speed	Unidad mando con volante para movimientos manuales y ajustables
Balayage de zone à trois compartiments protecteurs d'opérateur	Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system	Escanero de área vía laser trifurmo para proteger al operador
Panneau d'opérateur couleur de 10"	10" colour touch screen	Panel de operador a color de 10 pulgadas
Transfert de programme de l'extérieur avec la mémoire USB	Program import via USB flash memory stick	Transferencia de programas externos vía memoria flash USB
Langage de programmation au code ISO 'G' standard	Standard ISO 'G' code programming language	Lenguaje de programación de código 'G' de ISO estándar
Système de lubrification automatique du système central	Automatic central guide lubrication system	Sistema de lubricación automática de sistema central
Éclairage LED en cabine	LED lighting in the cabinet	Iluminación LED para el interior de la cabina
Support multilingue	Multi-language support	Soporte en varios idiomas

OPTIONNEL

- Kit d'outils, pinces et fixateur d'outils
- Travailler directement au format IGES avec le logiciel CAD-EXTRACT
- Convoyeur à copeaux
- Unité de collecte de brouillard d'huile
- Kit spécial de scie
- Lecteur de code-barres
- Ensemble de système de climatisation pour broche et armoire électrique

OPTIONAL

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Chip removal conveyor belt
- Special saw blade kit
- Oil mist blower
- Barcode Reader
- Air conditioning system set for spindle and electrical cabinet

OPCIONAL

- Set de herramientas, tenazas y portaherramientas
- Trabajo directo en formato IGES con el software CAD-EXTRACT
- Cinta transportadora de limaduras
- Unidad recolectora de neblina de aceite
- Kit de sierras especiales
- Lector de código de barras
- Conjunto de sistema de aire acondicionado para husillo y armario eléctrico