

# SNM 560 SRV

Entailleuse De Façade En Aluminium Sous Servocommande  
**Servo Controlled Aluminium Facade Notching Machine**  
 Entailleuse De Façade En Aluminium Sous Servocommande



### Specifications Techniques

Dimensions maximum du profilé rattachable : H240 x W (Lar.) 140 mm

### Technical Features

Maximum profile clamping capacity : H(240) x W(140) mm

### Características Técnicas

Dimensions maximum du profilé rattachable : H240 x W (Lar.) 140 mm

### Table Groupe de connexion de profil

- Angle de rotation du plateau + 60° / - 60°
- Lecture de l'angle de l'onglet à profilé sur l'écran numérique

### Profile support platform

- Pivoting angle of the profile support platform + 60° / - 60°
- Indicating profile miter angle on the digital display

### Plataforma de amarre de perfil

- Ángulo de giro de plataforma: + 60° / - 60°
- Puede comprobarse el ángulo de escuadra del perfil a través de la pantalla digital

### Unité de mouvement de la scie

- Course: 'Hydrocek' de 900 mm sous contrôle pneumatique de vitesse

### Sawing unit feed

Stroke: 900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck

### Unidad de movimiento de sierra

Carrera: 900 mm, Hydrocheck Controlado por Velocidad Neumática

### Unité de scie verticale (inférieure)

- Diamètre de la scie de coupe : Ø 550 mm
- Puissance du moteur : 1,5 kW
- Tension / fréquence : 400V, 3P, 50 Hz
- Rotation du moteur : 2700 tr/min
- Profondeur de coupe maximale : 205 mm
- Intervalle d'angle d'inclinaison de la scie +45° / - 45°
- Possibilité d'ajuster automatiquement l'angle d'inclinaison de la scie à partir de l'écran

### Saw Unit lower (vertical)

- Saw blade diameter Ø 550 mm
- Motor output 1.5 kW
- Power supply 400V, 3P, 50 Hz
- Spindle speed 2700 rpm
- Maximum cutting depth 205 mm
- Tilting range + 45° / - 45°
- Indicating the saw blade cutting angle on the digital display

### Unidad de sierra vertical (inferior)

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 550 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 205 mm
- Intervalo de ángulos de inclinación de la sierra: + 45° / - 45°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

### Unité de scie horizontale (Supérieure)

- Diamètre de la scie de coupe : Ø 500 mm
- Puissance du moteur : 1,5 kW
- Tension / Fréquence : 400V, 3P, 50 Hz
- Rotation du moteur : 2700 tr/min
- Profondeur de coupe maximale : 185 mm
- Intervalle d'angle d'inclinaison de la scie + 60° / - 60°
- Possibilité d'ajuster automatiquement l'angle d'inclinaison de la scie à partir de l'écran

### Saw Unit upper (horizontal)

- Saw blade diameter Ø 500 mm
- Motor output 1.5 kW
- Power supply 400V, 3P, 50 Hz
- Spindle speed 2700 rpm
- Maximum cutting depth: 185 mm
- Tilting range: + 60° / - 60°
- Indicating the saw blade cutting angle on the digital display

### Unidad de sierra horizontal (superior)

- Diámetro de la sierra de corte: Ø 500 mm
- Potencia de motor: 1.5 kW
- Voltaje/Frecuencia 400V, 3P, 50 Hz
- Velocidad de motor 2700 rpm
- Profundidad máxima de corte: 185 mm
- Intervalo de ángulos de inclinación de la sierra: + 60° / - 60°
- Posibilidad de comprobar el ángulo de corte de la sierra a través de la pantalla digital

### ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Indicateur laser qui montre la ligne de coupe verticale du profilé
- Pied de soutien se profilé réglable RS1000
- Scie additionnelle

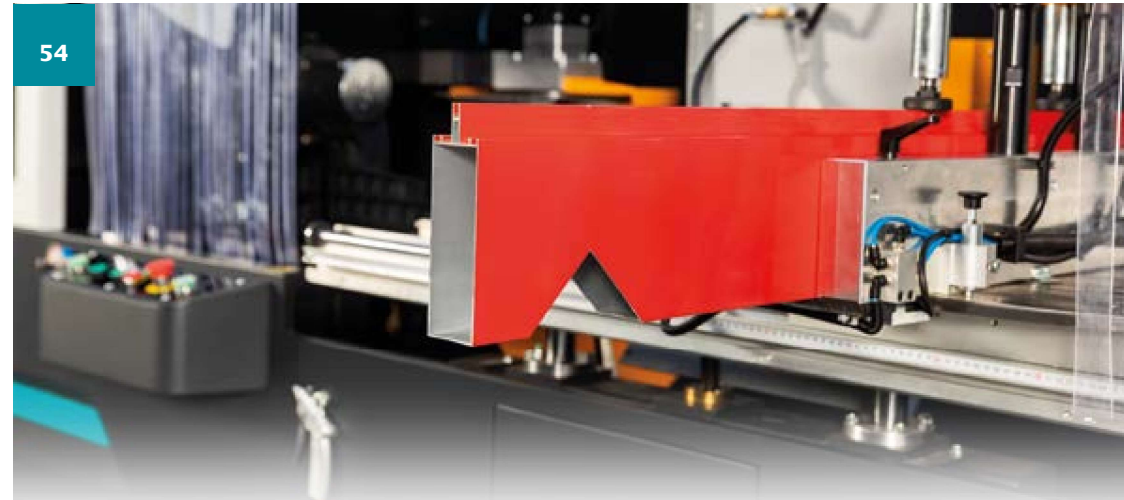
### OPTIONAL ACCESSORIES

- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS1000
- Additional saw blades

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Indicador láser que muestra la línea de corte vertical del perfil
- Pedestal ajustable de apoyo al perfil RS1000
- Sierra adicional

Technical Features							
	SNM 560 SRV	10.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D = 500 mm d = 30 mm	D = 550 mm d = 30 mm	2700 RPM	8 Bar 160 Lt/dak Lt/min	310x173x205 LxHxW cm



SNM 560SRV est conçue pour évider selon l'angle et la quantité désirés, les profilés en PVC et aluminium des dormants, des battants, des montants centraux et des linteaux utilisés sur les revêtements de façade, dans les applications de jardin d'hiver, de fenêtres d'éclairage et les applications spéciales. Le profilé à découper est fixé sur le plateau de la machine, l'unité de coupe hydropneumatique, à laquelle sont reliés 2 scies, passe en action automatiquement pour démarrer la découpe et le vidage.

**SNM 560 SRV Saw Notching Machine is designed and constructed for variable notching possibilities on the sash, frame, mullion and transom profile combinations for curtain-walls, winter gardens, skylights, and special design processing with the special angles at the profile and surface.**

**The workpiece remains fixed on the working table and only the hydro-pneumatic sawing unit having 2 saw blades slides on the linear guides automatically to perform the notching operation.**

SNM 560SRV est conçue pour évider selon l'angle et la quantité désirés, les profilés en PVC et aluminium des dormants, des battants, des montants centraux et des linteaux utilisés sur les revêtements de façade, dans les applications de jardin d'hiver, de fenêtres d'éclairage et les applications spéciales.

Le profilé à découper est fixé sur le plateau de la machine, l'unité de coupe hydropneumatique, à laquelle sont reliés 2 scies, passe en action automatiquement pour démarrer la découpe et le vidage.

Scie de Ø 550 mm en position verticale et de Ø 500 mm en position horizontale	1 x saw unit lower (vertical) with Ø 550 mm dia. and 1 x saw unit upper (horizontal) with Ø 500 mm dia	Sierras de diámetro de Ø 550 en posicionamiento vertical y Ø 500 en posicionamiento horizontal
Unité de scie automatique à palier linéaire, avec vitesse de découpage réglable	Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder	Unidad de sierra automática de cojinete lineal y velocidad de corte ajustable
Toutes les informations nécessaires pour l'opération d'entaillage peuvent être entrées avec le clavier dans l'écran	The input of the values is made via the key-board	Pueden introducirse todas los datos necesarios para la labor de muescado con el teclado de la pantalla
Les mouvements angulaires des deux scies et la hauteur et la profondeur de l'entaillage peuvent être contrôlés avec 4 servomoteurs	Equipped with 4-axis servo controlled motor for automatic adjustment of the horizontal and vertical saw blades for angle cutting as well as notching height and depth of the profile	Se puede controlar con los 4 servomotores las profundidades y alturas de muescado con los movimientos angulares de ambas sierras
Le réglage de l'angle d'onglet de la table de profilé est ajusté manuellement à l'aide de l'écran	Miter adjustment of the profile by manual with screen	Los ángulos de la escuadra de la plataforma del perfil pueden ajustarse con la mano con la ayuda de la pantalla
4 x étau pneumatique qui permettent d'attacher le profilé d'une manière sécurisée sous tous les angles.	4 x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle	4 abrazaderas neumáticas que garantizan que el perfil quede fijado en cualquier ángulo de forma segura
Corps de logue durée de vie et solide en fonte et en construction en acier	Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting	Chasis sólido de larga vida útil hecho de materiales de acero y hierro fundido
Capot de sécurité ouvrable pneumatiquement	Pneumatically operated safety cover	Tapa de seguridad que funciona de manera neumática
Module de sécurité double main	Two-hand run safety module	Módulo de seguridad de doble mano
Réglage très facile d'usure de la scie	Very easy saw wear adjustment	Abrasión de sierra ajustable muy fácilmente
Éclairage LED en cabine	Interior LED lighting	Iluminación LED dentro de la cabina
Bac à copeaux	Chip collection pan	Cazuela para limaduras
Système de refroidissement de la scie	Spray saw blade lubrication system	Sistema de refrigeración de sierras