

# CPM 6161

Centre D'usinage De Composite A Double Station  
**Double Station Composite Panel Processing Machine**  
 Máquina Procesadora De Panel Compuesto De Doble Estación



CPM 6161 est une machine à 3 axes, à commande CNC, capable de travail à double station (2 pcs x 3200 mm) conçue pour usiner toutes plaques en aluminium jusqu'à 4 mm d'épaisseur, des plaques composites, plexi, stratifiées utilisées dans le marché. Capable d'ouvrir les canaux de joint sur les panneaux composites nécessaires pour la torsion, le perçage des trous, le dimensionnement souhaité des panneaux, l'écriture sur les panneaux composites, etc. Avec sa fonction de double station, la machine procède automatiquement à l'usinage de la pièce de la 2ème station après avoir terminé l'usinage de la pièce de la première station. Pendant ce temps, l'opérateur prépare la 1ère station et minimise ainsi les pertes de temps occasionnées par le chargement et le déchargement. Le centre d'usinage est équipé d'un système automatique de clapet d'ouverture et de fermeture, assure la performance d'usinage maximale dans la fixation de la plaque sur la table par la concentration du vide sur la zone d'usinage.

**3-axis CNC controlled CPM 6161 machine featured with double station table (2 pc. x 3200 mm) is ideal for machining any kind of aluminium composite panel, aluminium sheets up to 4 mm of thickness, flexy panels, laminate plates etc. commercially available.**  
**The machine is equipped with a series of valves that turn on/off automatically in order to concentrate the suction on the machining area. The machine is able to process joint grooves on the composite panels that are required for bending, drilling holes, opening the slots, interpolated milling operations such as writing & drawing, cutting the panels according to required sizes, etc. Enjoy the profits of perfect CPM 6161 machine that provides user-friendly software and mechanical features.**

CPM 6161 es una máquina de 3 ejes controlada con CNC diseñada para procesar placas laminadas, plexi y compuestas de todo tipo de las que se encuentran en el mercado, y cuyo diámetro máximo sea 4 mm, y que puede hacerse funcionar en modo doble estación (2 ud.de 3200 mm). Tiene la capacidad de realizar trabajos como apertura de canales de junta necesarios para inflexión en paneles compuestos, perforamiento de todo tipo de agujeros, dimensionamiento de los paneles en las medidas deseadas, escritura de palabras sobre los paneles compuestos, etc. Gracias a su característica de doble estación, luego de que se termine el procesamiento de la pieza de trabajo en la primera estación automáticamente se empieza a procesar la pieza de trabajo en la segunda estación. El operador mientras deja lista la primera estación y así se minimizan las pérdidas de tiempo que suponen la carga y descarga de materiales. Al estar dotada con un sistema de válvulas que abre y cierra automáticamente el centro de procesamiento, se proporciona el máximo rendimiento en el anclaje de la placa a la bandeja a través de la concentración de aspiración en el área donde se realiza el procesamiento.

## ACCESSOIRES STANDARD

- Système externe d'élimination des copeaux
- Pistolet à air
- Système de compensation qui ajuste la position de l'outil sur l'axe Z
- Système de refroidissement de l'outil de pulvérisation
- Barrière de sécurité autour de la machine

## STANDARD ACCESSORIES

- External chip removal system
- Air gun
- Compensation system that adjusts the Z axis tool position
- Spray tool cooling system
- Safety fence around the machine

## ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema de eliminación de virutas externo
- Pistola de aire
- Sistema de compensación que ajusta la posición de la herramienta del eje Z
- Sistema de refrigeración de la herramienta de pulverización
- Valla de seguridad alrededor de la máquina

## OPTIONNEL

- Outils de coupe supplémentaires
- Fixateur d'outil ISO 30 supplémentaire
- Pincettes fixatrices d'outils supplémentaires
- Dispositif d'aspiration supplémentaire de 100 litres pour la collecte des copeaux de sciure

## OPTIONAL

- Additional cutters
- Additional ISO 30 tool holders
- Additional collets
- Additional chip removal extractor with 100 lt. of tank capacity

## OPCIONALES

- Herramientas de corte adicionales
- Tambor adicional ISO 30
- Tenazas adicionales de sujeción de herramientas
- Aparato aspirador adicional de limaduras con la capacidad de recolectar 100 lt. de limaduras

Technical Features						
CPM 6161	24,000 RPM	30 kW 400V 3P-50/60Hz	6-8 280 lt./ BAR min.	LxHxW cm 730x 225 200	2661	2965



Système à vide contrôlé automatiquement qui concentre le vide sur la zone d'usinage	<b>Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the machining area</b>	Sistema de aspiración de control manual concentrado en el área de trabajo
Perte de temps minimale avec un fonctionnement continu à double station.	<b>Minimal waste of time with the feature of uninterrupted operation with double station table</b>	Pérdida mínima de tiempo con la capacidad de trabajo ininterrumpido via estación doble
Usinage de panneau composite aux dimensions de 1.600 x 66.500 mm ou 2 pièces de 1.600 x 3.200 mm	<b>With a processing area of 1600 x 6650 mm or 2 pc. of 1600 x 3200 mm</b>	Capacidad de procesamiento de paneles compuestos en las dimensiones 1600 x 66500 mm o 2 unidades de 1600 x 3200 mm.
Le système de compensation thermique de l'axe Z règle automatiquement la distance Z entre la fraiseuse et la table en calculant la dilatation subie par le pivot d'usinage en fonction du changement thermique (breveté).	<b>Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (Patented)</b>	El sistema de compensación de calor en el eje Z configura automáticamente la distancia Z respecto a la bandeja de la fresadora calculando el distanciamiento respecto a la modificación térmica del huso (patentado)
Le corps en construction en acier, le pont ayant une conception dynamique et rigide	<b>Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry</b>	Chasis fabricado a partir de acero, puente de diseño rígido y dinámico
Programmation YILMAZCAM ayant la capacité de fabrication maximum avec la perte minimum	<b>Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software</b>	Programación YILMAZCAM que cuenta con la capacidad de llevar a cabo una producción máxima con el mínimo consumo
Utilisation du moteur de broche de marque HSD de performance élevée et des matériels de marque mondialement connus.	<b>High precision HSD spindle and internationally recognized components</b>	Utilización de productos de marcas mundialmente conocidas y motor de huso de marca HSD, de alto rendimiento
Unité de magasin de 6 outils positionnée sur le pont afin d'éviter la perte de temps pendant le remplacement d'outil.	<b>Minimum tool change time with 6 station automatic tool changer fixed on the gantry</b>	Unidad de tambor con una capacidad de 6 herramientas posicionada en el puente con el objetivo de prever pérdidas de tiempo a la hora de cambiar el equipo
Système d'aspiration automatique de tourbillon qui ne laisse pas de copeaux de sciure sur la pièce usinée.	<b>Vortex chip removal head &amp; extractor that cleans all the chips from the work plate</b>	Sistema automático de aspiración de limaduras en vórtice que no deja limaduras sobre la pieza de trabajo
La table spécialement conçue et le système d'aspiration puissant qui peut maintenir même les petites pièces	<b>Pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately</b>	Plataforma de diseño exclusivo y sistema de aspiración de gran potencia que puede incluso con piezas pequeñas
Système d'amortissement pneumatique qui permet le mouvement facile de grandes plaques sur la table	<b>Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily</b>	Sistema de amortiguación de aire que posibilita el movimiento fácil de grandes placas sobre la bandeja
8 systèmes d'appui de référence pneumatique qui permettent le positionnement précis des plaques sur la table	<b>Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly</b>	8 unidades de sistema de alineación referencial neumático que posibilita el posicionamiento preciso de las placas en la bandeja
Système de mesure automatique de longueur d'outil qui permet de remettre à zéro la longueur d'outil	<b>Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements in Z axis</b>	Sistema automático de medición de tamaño del equipo que posibilita el reseteo del tamaño del equipo en el eje Z
Balayage laser à trois zones pour la sécurité optimum de l'opérateur	<b>Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system</b>	Escanero de área via laser trifase para garantizar la seguridad óptima del operador
Support multi-langues (en turc et en anglais)	<b>Multi language support (Turkish and English)</b>	Soporte en múltiples idiomas (Turco e Inglés)
Système de refroidissement d'outil sous commande PLC	<b>PLC controlled tool cooling system</b>	Sistema de refrigeración del equipo controlado por PLC
Unité de commande avec écran couleur spécialement conçue pour l'unité de commande CNC	<b>Control panel with color display for CNC control</b>	Unidad de control con pantalla a color diseñado exclusivamente para la unidad de control CNC
Unité de commande de volant manuel pour les réglages et le mouvement manuel	<b>Hand held controller allow you to prove the job before running at speed</b>	Unidad de mando con volante-manubrio para movimientos manuales y ajustes
Possibilité de transfert de programme facile avec la mémoire USB	<b>Easy program transfer with USB memory stick</b>	Possibilité de transférer programmes facilement con la memoria USB
Faibles coûts d'entretien avec le système de lubrification centralisé automatique	<b>Low maintenance cost with automatic central lubrication system</b>	Gracias al sistema de lubricación automática central, requiere un coste bajo de mantenimiento