

PVC KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME HATTI PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ КОМПЛЕКС

CCL 1660



2 ve 4 eksenli hareket sağlayıcı CNC kontrolü köşe temizleme ve 4 köşe PVC profil kaynağı hattı.
CNC controlled 4 corner pvc profile welding and cleaning line enabling movement in 2-4 axes
CNC контролируемый, позволяющий выполнять сварку в частоту 4х угловых ПВХ профилей по 2-4 осям.

- Yılmaz makinesi özel profil temizleme programlama
- Renkli ve otomatik çabuklama özelliği
- 11 adet takım ile otomatik profil temizleme başlığı
- Renk ve boyuz profiller için ayrı temizleme başlığı
- Profil genişlik yükseklik ve kasa kasa kontrol sensörü
- Otomatik yağlama sistemi
- Windows tabanlı dokunmatik ekranı bilgisayarı
- Windows işletim sistemi ile çalışabilme
- Uzak bağlantı ve teknik destek imkanı
- Hareket entirelible kontrol paneli
- Proses esnasında değiştirilebilir hız
- 220 çerçeve 8 saat (CNC 608) 270 çerçeve 6 saat (CNC 610)
- Alarm ve uyarıları ekranı üzerinden görülebilmesi
- Düşük baskı kontrol sistemi
- Otomatik profil çevirme robotu ile 4 köşeyi temizleme hat sonuna transfer edilebilme özelliği
- Ø 3 eksenli hareket sağlayıcı otomasyon sistemi (X, Y, Z)
- Yılmaz makinesi özel 0, 2-2 mm kaynak aralığı otomatik geçiş
- Profil ölçüm sensörleri ile kaynak kod okuyucu ile otomatik çabuklama özelliği
- Profil ölçüm sensörleri ile kaynak kod okuyucu ile otomatik çabuklama özelliği
- Kaynak parametrelerini ekran üzerinden girilebilmesi ve kaydedilebilmesi
- Hız ve köşeyi değiştirilebilir itici tekerleri özelliği
- 1000 adet profil reçetesini oluşturabilme
- Proses parametrelerini ekran üzerinden okuyabilme özelliği
- mm veya inçli ölçüm sistemi

- Yılmaz makine custom profil cleaning programming
- Renk and automatic cleaning modes, Automatic
- 11 sets of automatic cleaning blades with 11 sets
- Separate cleaning blades for color and white profiles
- Profile width & height and frame wing control sensor
- Automatic bearing lubrication system
- Windows based touchscreen computer
- Windows based operating system
- Remote connection and technical support capability
- Movable control panel. In process speed changes
- 220 frames/8 hours (CNC 608) 270 frames/6 hours (CNC 608)
- On screen alarm and warning displays
- Phase control system. Low pressure control system
- Low pressure control system
- Automatic profile rotation and end-of-line transfer with automatic profile rotation robot
- Automatic system allowing for movement in 03 axes (X, Y, Z)
- Yılmaz makine custom 0-2 mm welding interval automatic transfer
- Automatic operating mode with manually entered dimensions and recipe
- Profile measuring sensor
- The measuring sensor
- On screen welding parameter entering and saving
- Fast and easy press recipe replacements
- Ability to create 1000 profile recipes
- On screen machining time monitoring during process
- Easily process profiles with long dimensions, mm or inch opening system modes

- Programa omlaçma profiline specializirana dla "Yılmaz Makine"
- Osobnost' raboty v avtomaticheskom i grupovom rezhime avtomaticheskogo
- Omlaçma profilya v komplekse iz 11 shukh
- Otdelnye nozhi dlya omlaçeniya tsvetnykh i belykh profilya
- Datchik kontrolya shiriny i vysoty i razmerya profilya i takzhe stvorky rami
- Sistema avtomaticheskoy mazivki
- Windows avtomaticheskoy skaybi
- Windows avtomaticheskoy skaybi
- Vozmozhnost' transfera programirovaniya posredstvom pamety USB
- Vozmozhnost' distantsionnogo upravleniya i tekhnicheskoy podderzki
- Podvyezha kontrol'naya panel'
- Avtomaticheskaya sistema razvora profilya
- 220 razm'8 chasov (CNC 608) 270 razm'6 chasov (CNC 608)
- Otdobrazheniye na ekrane spetsializatsii i prodvuzheniya
- Sistema kontrolya faz
- Sistema kontrolya nizkogo davleniya
- Osobnost' transfera do konca linyi omlaçki 4x uglov pri raznykh rezhimakh
- Senzor dlya avtomaticheskogo upravleniya profilya i otomatsirovaniya
- Sensor dlya avtomaticheskogo upravleniya profilya i otomatsirovaniya
- Ø 3 (X, Y, Z)
- Avtomaticheskoye upravleniye v dlyannye stvorki 0-2 mm
- Spetsialno dlya "Yılmaz Makine"
- Osobnost' avtomaticheskogo funktsionirovaniya putem raznykh otvornykh razm'rov i ustroystva dlya spetsialnykh razm'rov
- Skayba dverey
- Izobrazheniye na ekrane i sohraneniye raznykh parametrov stvorki
- Osobnost' bystrogo i legkogo zameny rezhimov utozhki, sozdaniye do 1000 shukh rechetov-obrazovki profilya
- Nabluzhdeniye na ekrane za vremya obraboty vo vremya protsess razm'rov
- Spetsialno dlya upravleniya profilya s bol'shimi razm'rami
- Sistema funktsionirovaniya v mm ili v dolyakh

TEKNİK ÖZELLİKLER İŞ MOTORU	
testere freze	9.000 R.P.M./ 18.000.000 R.P.M.
Maksimum hız	
İŞ MOTORU (CNC TEMİZLEME)	
Çiç (Eksen motorları)	1,2 Kw
Çiç (Conveyor motorları)	0,87 Kw
PROFİL ÖLÇÜLERİ	
Takım Sayısı	11
İşlenebilir profil yüksekliği minimum	30 mm
İşlenebilir profil yüksekliği maksimum	170 mm
İşlenebilir profil genişliği minimum	30 mm
İşlenebilir profil genişliği maksimum	130 mm
İŞLEME HIZI (KAYNAK)	
Eksen hızları (X/Y)	X:50 m/min, Y:50 m/dak.
Positionlama Hassasiyeti	X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm.
İŞLEME HIZI (CNC TEMİZLEME)	
Eksen hızları (X/Y/Z)	X:50 m/dak, Y:120 m/dak, Z:20 m/dak.
Positionlama Hassasiyeti	X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm. Z-axis: ±0.02mm
GENEL	
Gereklî hava	6 bar
Volta-Frekans-Akım	400V 3P-50/60Hz.
Toplam Güç	13.8 Kw

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır.

TECHNICAL SPECIFICATIONS MACHINING MOTOR (WELDING)	
Saw Milling Machine	9.000 RPM / 18.000.000 RPM
Maximum speed	
MACHINING MOTOR (CNC CLEANING)	
Power (Axis motors)	1,2 Kw
Power (Conveyor motors)	0,87 Kw
PROFILE DIMENSIONS	
Number of Saws	11
Machinable profile height minimum	30 mm
Machinable profile height maximum	170 mm
Machinable profile width minimum	30 mm
Machinable profile width maximum	130 mm
MACHINING SPEED (WELDING)	
Axis speeds (X/Y)	X:50m/min, Y:50m/min.
Positioning Sensitivity	X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm.
MACHINING SPEED (CNC CLEANING)	
Axis speeds (X/Y/Z)	X:50m/min, Y:120m/min, Z: 20 m/min.
Positioning Sensitivity	X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm. Z-axis: ±0.02 mm.
GENERAL	
Air requirement	6 bar
Voltage-Frequency-Current	400V 3P-50/60Hz.
Total Power	13.8 Kw

We reserve the rights to modify above specifications without notice



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧИЙ ДВИГАТЕЛЬ (КАТ)	
Пила Фреза	9.000 R.P.M./ 18.000.000 R.P.M.
Максимальная скорость	
АБСОЛЮТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ (ОЧИСТКА CNC)	
Мощность (осевые двигатели)	1,2 кВт
Мощность (конвейерные двигатели)	0,87 кВт
РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ	
Количество комплектов	11
Минимальная высота профиля	30 мм
Максимальная высота профиля	170 мм
Минимальная ширина профиля	30 мм
Максимальная ширина профиля	130 мм
СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ (СВАРКА)	
Осевая скорость (X/Y)	X:50 м/мин, Y:50 м/мин.
Точность позиции	Ось X: ±0.02 мм Ось Y: ±0.02 мм
СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ (ОЧИСТКА CNC)	
Осевая скорость (X/Y/Z)	X:50 м/мин, Y:120 м/мин, Z: 20 м/мин.
Точность позиции	Ось X: ±0.02 мм Ось Y: ±0.02 мм Ось Z: ±0.02 мм
ОБЩЕЕ	
Необходимый воздух	6 бар
Напряжение-Частота-Ток	400 В 3P-50-60 Гц
Общая мощность	13,8 кВт

Мы оставляем за собой право изменить технические характеристики в таблице выше.