

## M 2 LS

### Fresadora CNC com servo-motor e comando SIEMENS Sinumerik 808 D ideal para formação

- Fuso de esferas da **HIWIN** nos 3 eixos
- Guisas em V (rabo andorina) precisas com afinação
- Protecção inferior da guia
- Regulador electrónico
- Porta frontal com sistema de segurança
- Bancada com acesso na frente ao reservatório de refrigeração e atrás ao sistema electrónico

- Central de lubrificação
- A gama de velocidade é representada como mudança de engrenagem no comando SIEMENS

#### Equipamento Standard

- Ferramenta operacional
- Cabo dados RS 232
- Siemens Tool Box CD
- Iluminação trabalho
- Cone morse cónico CM2, B16 M10

**M 2 LS**

Ref. 350 0123

#### Características

	M 2 LS
Ligação eléctrica	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motor	1,1 kW
Motor eixo	850 W
Cone árvore	CM 2/M 10
Dimensões da Fresa topo max.	Ø 16 mm
Alcance	185 mm
Velocidades	90 - 3.000 min <sup>-1</sup>
Mesa Comp x Larg / Rasgos T	700 x 180 mm / 12 mm
Curso Eixo X / Y / Z	480 / 155 / 280 mm
Avanço eixo X- Y- Z	2.000 mm/min.
Dimensões Cx L x A	1.620 x 895 x 2.085mm
Peso líquido	380 kg



Fig.: M2LS