

OPTImill F 80 - Fresadora CNC. A solução compacta para formação com o sistema de comando Siemens Sinumerik 808 D



Argumentos convincentes: qualidade, eficiência e preço

- Eixo principal com servo-motor
- Motor da árvore com 8.000 min⁻¹ standard
- Guias lineares com protecções de aço inox.
- Central de lubrificação automática
- Mudança de ferramenta automática ou através de um botão (sistema electro-pneumático)
- Portas de acesso de grandes dimensões para reduzir o tempo de manutenção/limpeza ao mínimo
- Volantes eletrónico reduzem o tempo de configuração ao mínimo
- Servo motores de elevada capacidade em todos os 3 eixos
- Siemens Sinumerik 808 D
- Inclui 2 anos garantia Siemens



Compartmento

- para ferramentas

Argumentos convincentes...



Sistema de mudança ferramenta

- Automático com capacidade para 10 ferramentas
- Velocidade de mudança 7 seg.
- Diâmetro max. Ø 140 mm



Quadro

- Bem organizado
- Grandes dimensões

F 80

Ref. 350 1080

Modelo	F 80
Alimentação ~50 Hz	400 V / 3 Ph
Motor	9,5 kW
Motor eixo	2,2 kW
Torque Motor eixo	14 Nm
Cone da árvore	ISO 30/BT 30
Disco porta ferramentas	10 Ferramentas
Diâmetro max. ferramenta	104 mm
Velocidade de mudança ferram.	7 seg.
Curso eixo X / Y / Z	400 / 225 / 375 mm
Velocidades X / Y / Z	10.000 mm/min-1
Velocidades	50 - 8.000 min-1
Comp. x Largura x Altura	1925 x 1600 x 2070 mm
Peso total	1.800 kg

Equipamento standard

BT 30:

- 1 limpa cones
- 14 pinos tracção
- 3 porta pinças ER 32
- 1 chave porta pinças ER 32
- 2 kit pinças ER 32
- 1 Bucha para furar
- 2 porta Weldon 6 / 20 mm
- 1 porta Weldon 8 / 10 / 12 / 16 mm
- 1 adaptador BT 30
- 1 suporte fresas
- 1 dispositivo de ajuste altura
- 1 Ferramenta de montagem e ajuste

BT 30

Ref. 3536107

