

OPTImill[®] MT 8 - Engenho de Furar-Fresar multi funcional com dispositivo de fixação da ferramenta e DPA para os 3 eixos. Uso profissional

Argumentos convincentes: qualidade, eficiência e preço

- Pesada, compacta construída em Fundição Meehanite
- Funcionamento suave graças a engrenagens endurecidas em banho de óleo
- 20 velocidades, motor de duas bobinagens com 5 estágios por correias e velocidade intermêdia
- Guias dos Eixos Z e Y, retangulares e solidas
- Mesa transversal bem dimensionada e superfície maquinada com precisão
- Todos os eixos em guias ajustáveis por chavetas cônicas
- Elevada precisão concentricidade graças a rolamentos cônicos de precisão, inferior a 0,01 mm medidas na árvore
- Equipamento de refrigeração
- Limitador de profundidade ajustável por escala milimétrica, leitura frontal
- Tabuleiro aparas
- Sistema elétrico Siemens
- Rotação esq./dir. para roscagem

Características	MT 8
Ligação elétrica	400 V / 3Ph ~ 50 Hz
Carga Total	7,2 kW
Motor Eixo Vertical	5,5 kW
Motor Eixo Horizontal	4 kW
Capa. furo em aço (S235JR)	Ø 30 mm
Cone árvore vertical	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
Velocidades vertical /Variador	60 - 4.660 min ⁻¹ / 20 estágios
Cone árvore horizontal	ISO 50 (DIN 2080, DIN 69871)
Velocidades horizontal /Variador	58 - 1.800 min ⁻¹ / 12 estágios
Mesa Comp x Larg / Rasgos T	1.320 x 360 mm / 18 mm
Curso X- / Eixo Y / Z autom.	980 / 300 / 450 mm
Dimensões C x L x A	2.220 x 2.060 x 2.550 mm
Peso líquido	2.500 kg

OPTI Painel Comando

- Painel controlo integrado
- Indicador de posição
- Fácil compreensão/uso
- Rotação sobre o próprio eixo

MT 8

Ref. 333 6088

Equipamento standard

- Bucha Ø 1 - 16mm / B18
- Encabadouro fresa 7:24 ISO 50
- Encabadouro fixação 7:24 ISO 40 / B18
- Ferramenta de serviço
- Árvore de fresa horizontal
- Tabuleiro recolha líquidos
- Iluminação LED integrada

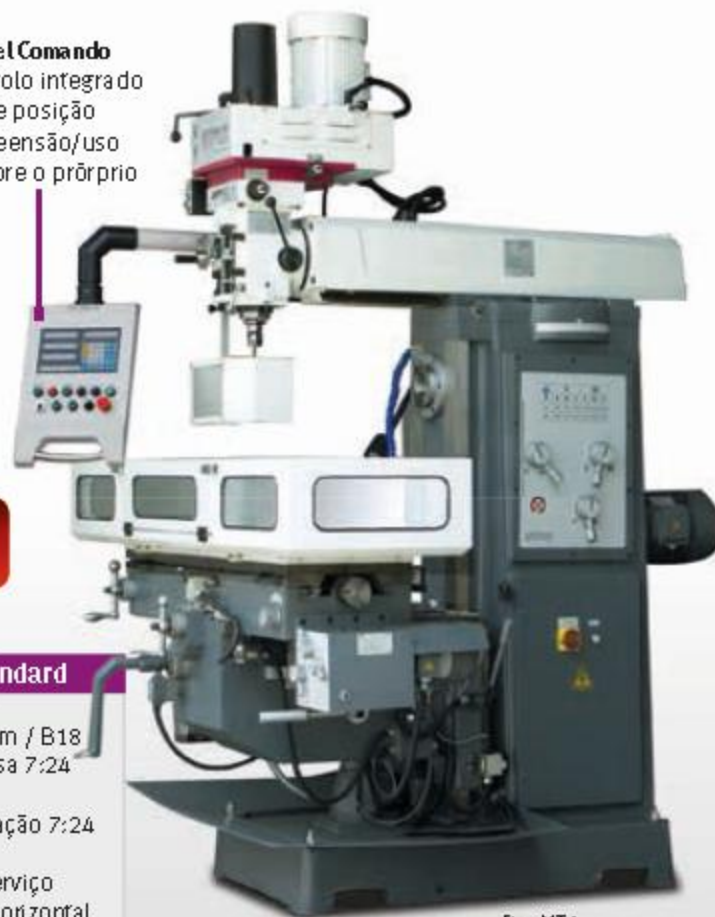


Fig.: MT 8