

OPTImill® MF1 VARIO - Engenhos de Furar-Fresar multifunções com motor sem escovas OPTIMUM e regulador de velocidade infinitamente variáveis

Argumentos convincentes: qualidade, eficiência e preço

- Pesada, Solida em fundição Meehanite
- Todos os eixos ajustáveis guias raios de andorinha
- Elevada precisão concentricidade graças a rolamentos cônicos de precisão inferior a 0.01 mm medidas na árvore
- Avanço automático do cone da árvore
- Central lubrificação para árvore, porcas de ajuste e guias
- Cabeçote pode inclinar para ambos os lados até 90°
- Suporte da árvore pode inclinar até ± 90°

Motor sem escovas potente

- Funcionamento suave
- Elevada potência
- Torque praticamente constante a qualquer velocidade

Visualizador Cotas DRO3

- Indicador posição digital de 3 eixos (X - Y - Z)
- Programação individual
- Display 3 linhas / 5 dígitos

Características

Características	MF1 Vario
Ligação elétrica	230 V / 1Ph ~50 Hz
Motor	2,2 kW
Capa. furo em aço (S235JR)	Ø 30 mm
Dimensões da Fresa max.	Ø 63 mm
Cone árvore	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
Curso	127 mm
Velocidades/Variador	50 - 6.300 min ⁻¹ / 6 estágios
Avanço automático árvore	0,04 / 0,08 / 0,16 mm/U
Mesa Comp x Larg / Rasgos T	915 x 200 mm / 16 mm
Rasgos T / Distância	16 mm / 64 mm
Curso Eixo X / Y / Z	570 / 210 / 365 mm
Curso Eixo Y Suporte árvore	330 mm
Dimensões C x L x A	1.350 x 1.050 x 2.015 mm
Peso líquido	830 kg

MF1V
VARIO

Ref.333 6015

Equipamento standard

- Visualizador digital 3 eixos DRO
- Bandeja aparas
- Ferramenta operacional

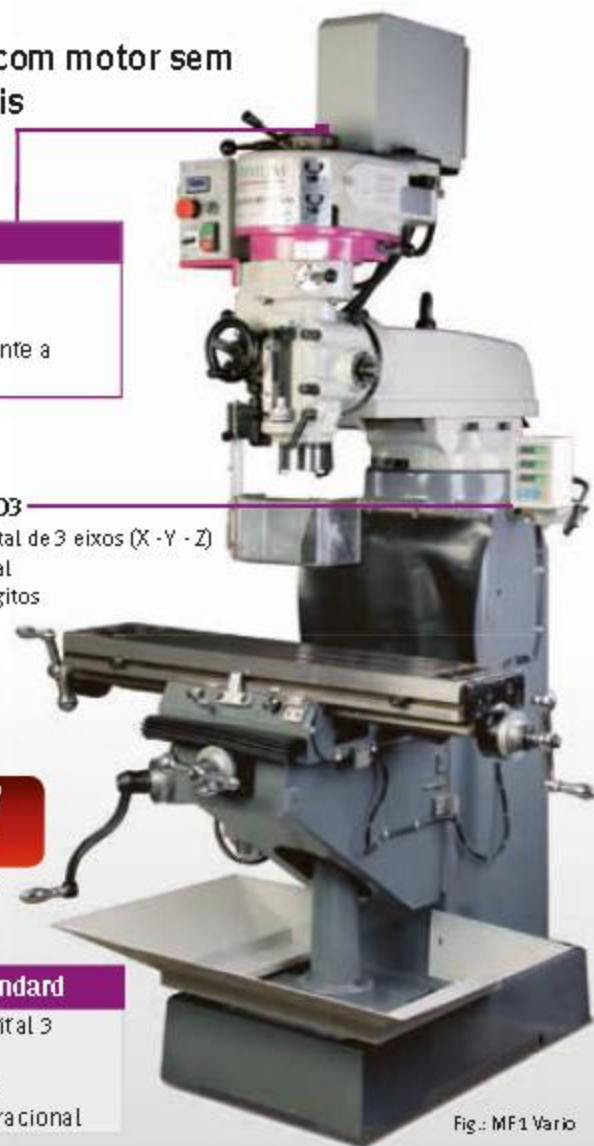


Fig.: MF1 Vario