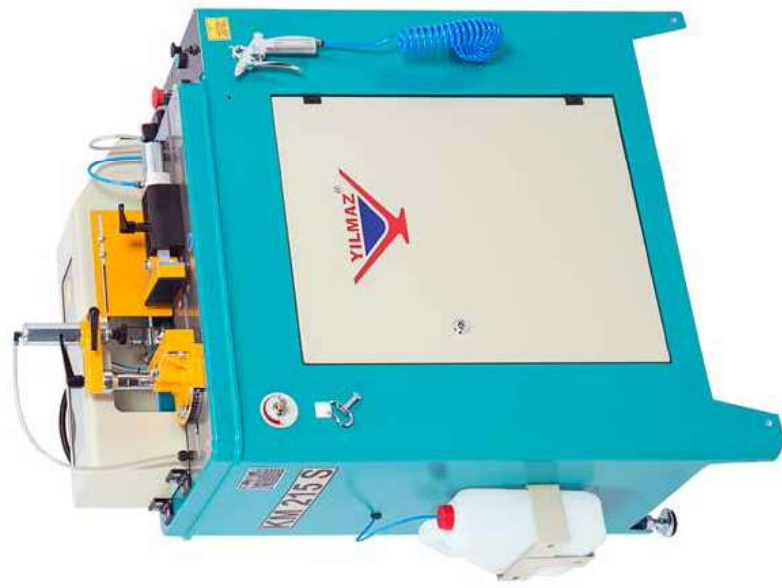


KM 215 KM 216

Yarı Otomatik Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Semi-Automatic End Milling Machine

Полуавтоматический станок для торцевого фрезерования притворного бруса



STANDART AKSESUARLAR

- 1 x pnömatic dikey mengene
- 1 x pnömatic yatay mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- Püskürtmeli soğutma sistemi
- MKN 100 konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- Spray tool lubrication system
- MKN 100 roller conveyor

STANDARTNYE KOMPLEKTUYUSHIYE

- 1 x пневматический вертикальный фиксатор
- 1 x пневматический горизонтальный фиксатор
- Распылитель

ОПЦИОННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор ножей
- Распылительная система охлаждения
- MKN 100 конвейер



Alüminyum ve PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan Hidro-pnömatik kullanılan Hidro-pnömatik olarak çalışan kертme makineleridir.

Machines which work with hydro-pneumatic system, ideal for the end milling operations on PVC and aluminum profiles precisely.

Гидро-пневматический станок для торцевого фрезерования применяется для точного торцевого фрезерования профилей из алюминия и ПВХ.

- Hidro-pnömatik freze hareketi ile kaliteli kертme operasyonları
- Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği (KM 215)
- 4 farklı profile göre ayarlıma sistemi
- PVC ve alüminyum profillerinde -22,5° - 22,5° arasında orta kayıt yapabilmeye özelliği
- PVC orta kayıt profillerinin 45° - 90° arasında kертme işlemi
- Koruma kapağı ile güvenli çalışma
- Bıçak malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği
- Pnömatik meneneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır
- Sağlam makine şasesi
- Kертme profil ölçüleri (HxW): 90x150 mm (KM 215), 90x320 mm (KM 216)
- Maksimum testere sapı: Ø170 mm (KM 215), Ø210 (KM 216)

- High quality end milling operations by means of the hydro-pneumatic system
- Practical change of cutter provides ease of operation (KM 215)
- Adjustable support system to four different profiles
- Safety operations with safety guard between -22.5° and + 22.5°
- End milling of PVC mullions between 45° and 90°
- Cutter storage location
- Practical cutter adjustment by means of the gap parts
- Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps
- Robust machine stand
- End milling profile dim. (H x W): 90x150 mm (KM 215), 90x320 mm (KM 216)
- Max. saw blade diameter: Ø170 mm (KM 215), Ø210 (KM 216)

- Качественная торцевая фрезеровка посредством гидро-пневматического движения фрезы
- Быстрая смена ножа, упрощающая работу (KM 215)
- Опорная система для 4 разных профилей
- Торцевая фрезеровка профилей из ПВХ и алюминия под углами -22,5° - 22,5°
- Насечка срединчиков из ПВХ под углами 45° - 90°
- Надежная работа с защитной крышкой
- Место для хранения ножей
- Регулируемая глубина резки посредством втулочных материалов
- Обрабатываемая деталь надежно крепится при помощи пневматических фиксаторов
- Прочные шасси станка
- Размеры профиля для торцевой фрезеровки (HxW): 90x150 мм (KM 215), 90x320 мм (KM 216)
- Максимальный диаметр пилы: Ø170 мм (KM 215), Ø210 (KM 216)

KM 215 2.500.000 TL 400.000.000 TL	4x-Yükümü 3000 D/2xH, 30xH 14,5x14,5 127 cm	4x-Yükümü 3000 D/2xH, 30xH 14,5x14,5 127 cm	4x-Yükümü 3000 D/2xH, 30xH 14,5x14,5 127 cm	4x-Yükümü 3000 D/2xH, 30xH 14,5x14,5 127 cm	4x-Yükümü 3000 D/2xH, 30xH 14,5x14,5 127 cm