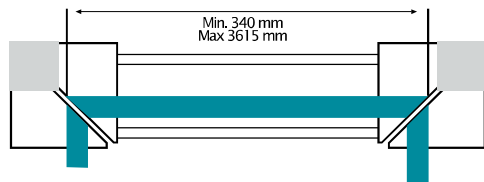


DK 502

PVC Çift Köşe Kaynak Makinesi Double Corner PVC Welding Machine

Сварочный станок для двух углов ПВХ



STANDART AKSESUARLAR

- 1 set 60 mm yükseklikte profile göre kasa kalıbı

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel kaynak kalıpları

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of sash welding mold with 60 mm of height

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds on demand

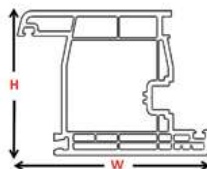
СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Форма рамы в соответствии с профилем высотой 60 мм 1 комплект

ОПЦИОННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальные сварочные формы по заказу

H max : 180 mm
H min : 30 mm
W max : 140 mm
W min : 30 mm



TEKNİK Özellikler Technical Features	h	W	BAR	Air Consumption	Welding Speed	Weight
DK 502	3 Set=1 230V 50/60 Hz	Max h: 180 mm Min h: 30 mm (E: 30-180)	6-8 Bar 12 L/min 14 L/min	75 m³/h 170 cm	580 kg 720 kg	



PVC profillerinin iki köşesinin kaynak işlemi ile birleştirmeleri amacı ile kullanılır.
Machine is ideal for welding process of PVC plastic profiles at two corners.

Применяется для соединения двух углов ПВХ профиля посредством сварки.

- PVC profillerin 90° de tam otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar
- 130°- 180° açı aralığında sol ünite üzerinde hassas kaynak özelliği
- Eritme ve yapıştırma zamanı, kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak kontrol paneli üzerinden ayarlanabilmektedir
- Lineer yataklama mekanizması sayesinde has sas kaynak sağlanmaktadır
- Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerinin iki köşesini kaynatır
- Teflon sarma sistemi ile pratik Teflon değiştirme özelliği ile kullanıcı dostudur
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile kayıp zaman kaybı önlenir
- Profil çeşidine göre mengene ve yapıştırma basınç ayarı yapılabilir
- Elektronik termostat sayesinde 0° – 300°C arasında ısıyı ayarlamak mümkündür
- Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına göre pratik olarak operasyon yapma özelliği
- Sağ kafa manuel olarak hareket ettirilir ve sol kaynak ünitesi 90° sabit açıdadır
- Profiller sabitlendikten sonra kaynak işlemi otomatik olarak başlar
- Hareketli sağ kaynak ünitesi üzerinde frenleme sistemi mevcuttur
- Emniyet açısından mengene pistonları düşük basınç sistemi ile çalışmaktadır
- 2 adet pencere destek profili mevcuttur

- Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°
- Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head
- All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently
- Continuous precision of welding quality by means of linear rails
- Welding two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle
- User friendly with practical Teflon change feature by means of the roller system
- Saving of time by means of most practical mold change system in the market
- Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile type
- Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat
- Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) for free of flashes) welding options
- The movable right unit moves manually and left welding unit is fixed at 90°
- After clamping the profiles, the welding is carried out automatically
- The moveable right welding unit is equipped with a brake system
- For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure
- Equipped with two pcs. of support arms

- Осуществляет полностью автоматическую процедуру сварки ПВХ профилей под углом 90°
- Возможность точной сварки на левом блоке под углами от 130° до 180°.
- Все параметры, такие как время плавки и склеивания, давление сварки могут регулироваться с панели управления
- Благодаря механизму линейных направляющих обеспечивается точная сварка
- За одну операцию выполняется сварка двух углов ПВХ профилей рамы и створок
- Система намотки тефлона обеспечивает практичную замену тефлона
- Практичная система замены сварочной формы предупреждает потерю времени
- Возможность регулировки фиксатора и давления склеивания в зависимости от вида профиля
- Регулировка температуры от 0° до 300°C благодаря электронному термостату
- Возможность выполнения операции в зависимости от толщины шва: стандартная (2 мм) или нулевая (0,2 мм)
- Правая голова двигается вручную и левый сварочный блок фиксировано открывается на 90°.
- После фиксации профиля процедура сварки начинается автоматически
- Правый подвижный сварочный блок оборудован тормозной системой
- В целях безопасности поршни фиксаторов работают с системой низкого давления
- Станок оборудован 2 опорными профилями для окон