

CNC 608 CNC 610

PVC Köşe Temizleme Makinesi
PVC Corner Cleaning Machine
Станок для зачистки углов ПВХ



90°açı ile kaynatılmış PVC profillerin, kaynak sonrası oluşan çapaklarını temizleyen CNC kontrollü çapak alma makinesidir. CNC 608: 2x servo motor seçeneği, CNC 610 : 4x servo motor seçeneği
Corner Cleaning Machines are designed for the cleaning of welding chips of PVC profiles that is welded at angle of 90°. CNC 608: 2 x servo drive motors, CNC 610: 4 x servo motor drives.

Станок с ЧПУ для очистки от сварного наплава профилей ПВХ, сваренных под углом 90°. CNC 608: Вариант 2x серводвигателя, CNC 610 : вариант 4x серводвигателя

- Kaynak sonrası operatör veya Robot mekanizması (SA 260) çerçeveyi başlangıç noktasından otomatik olarak alır ve çerçeveyi döndürerek çapak alma işlemlerini tamamlar
- Sıfır kaynak ve standart kaynak özelliğini ekran dan programlama özelliği
- Tüm parametreler ekranda bağımsız olarak ayarlanabilmektedir
- Kasa ve kanat profillerini otomatik olarak ayırma özelliği
- Dört köşe kaynak (DK 540), Soğutma Ünitesi (SA 250), ve Döndürme Robot (SA 260) ile birlikte otomatik olarak hat halinde kurulabilir
- Birbirinden bağımsız olarak çalışan iki ayrı temizleme ünitesi ile alt ve üst yüzeylerin temizlenmesi işlemi yapılır (CNC 610)
- 6500 adet profil hafıza kapasitesi
- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran
- İnternet yolu ile uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama
- Çalışma esnasında kesme ve eksen hızlarını ekran üzerinden kolaylıkla ayarlayabilme
- Yeni profiller için programların USB flash bellek ile kolaylıkla transfer edilebilme imkanı
- Hareket ettirilebilir kontrol paneli
- Düşük basınç kontrol valfi
- Otomatik yağlama ve soğutma sistemi
- Şebeke faz kontrol sistemi
- 11 adet profil temizleme testeresi, iç kazıma bıçakları ve frezelerden oluşan set standarttır
- 8 saatlik çalışma diliminde 200-270 çerçeve çıkarma imkanı

- After welding, operator or Robot mechanism (SA 260) automatically takes the frame from the place where the cleaning process start and carry out the cleaning of the flashes by means of the spinning mechanism
- Zero and standard welding can be selected from the screen
- All units parameters can be set independently according to the frames
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic line can be made by combining with Four Corner Welding Mach.(DK 540), Cooling Unit (SA 250) and Rotating Robot (SA 260) at a later date
- Eliminate the flashes on the lower and up per surfaces by two independently operated cleaning units (CNC 610)
- Memory capacity of 6500 profiles
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen color monitor
- Remote connection via internet and providing technical support
- Manual adjustment of cutting and axial speeds on the control panel
- Transferring facility of the new programs via USB
- Portable touch screen control panel
- Low pressure control valve
- Automatic central lubrication system
- Phase control equipment
- 11 pcs. of tooling units such as milling cutters and saw blades are included in standard equipment
- Processing capacity with 200-270 window frames in 8 hours

- После сварки оператор или робот (SA 260) автоматически берет раму с начальной точки и пути вращения рамы осуществляется процедура удаления сварного наплава
- Возможность программирования с экрана нулевой сварки и стандартной сварки
- Все параметры могут независимо регулироваться на экране
- Возможность автоматической регулировки рамы и профилей створок
- Может быть использован в автоматической линии вместе с аппаратом для сварки углов (DK 540), охлаждающим блоком (SA 250) и вращающим роботом (SA 260).
- посредством работающих независимо друг от друга двух чистящих узлов выполняется процедура чистки нижней и верхней поверхности (CNC 610)
- Возможность складирования 6500 штук профиля
- Промышленный компьютер на базе Windows и цветной сенсорный панельный экран 15"
- Дистанционное подключение посредством интернета и обеспечение технической поддержки
- Простое регулирование с экрана скорости резки и осей во время работы
- Простой перенос программ для новых профилей при помощи USB флеш-накопителя
- Подвижная панель управления
- Контрольный клапан низкого давления
- Автоматическая система смазки и охлаждения
- Система контроля фаз
- 11 пил для очистки профиля, ножи для внутреннего склеивания и набор фрез стандартные
- Обработка 200-270 рам за 8-часовую смену

Teknik Özellikler Technical Features	Motor	Spindle	Table	Worktable	Pressure	Control	Weight
CNC 608	5,3 kW 50/60 Hz 400 V AC 3P+N PE	D: 250 mm Ø: 30x32 mm	16: 170mm max. 18: 300mm min. 20: 300mm max. 22: 300mm min.	1800mm min. 1800mm min. 1800mm min.	98 bar 103L/min	10,3x198x 197 cm	1080 kg 1205 kg
CNC 610	5,3 kW 50/60 Hz 400 V AC 3P+N PE	D: 250 mm Ø: 30x32 mm	16: 170mm max. 18: 300mm min. 20: 300mm max. 22: 300mm min.	1800mm min. 1800mm min. 1800mm min.	98 bar 132L/min	10,3x198x 197 cm	1120 kg 1255 kg