



SHARK 282 SXI EVO

SHARK 282 SXI evo, serra de fita, semi-automática electro-hidráulica, com funcionamento também em ciclo manual e semi-automático dinâmico, para o corte de 45° à direita a 60° à esquerda.

- Máquina com microprocessador com um eixo controlado, gerida pelo controlador MEP de última geração projectado exclusivamente para as suas serras semi-automáticas.

- Ciclo semi-automático, após o início do ciclo acontecem: - fecho da morsa e arranque do motor - descida do cabeçote para o corte - paragem do motor - retorno do cabeçote - abertura da morsa.

- Ciclo semi-automático dinâmico: baixando manualmente o cabeçote até à posição desejada e premindo o botão situado na pega, dá-se início a um ciclo semi-automático.

- CICLOS DOWN-UP: quando se utiliza para o trabalho os ciclos SEMIAUTOMÁTICO, o botão DOWN permite comandar a parada do cabeçote e da rotação da fita no final do corte, mantendo a morsa fechada. A subida do cabeçote e a abertura





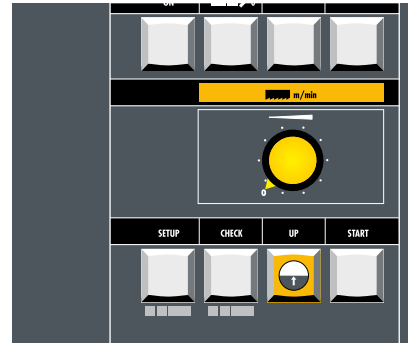
da morsa são comandadas mediante o botão UP.
ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Consolas com todos os comandos centralizados, montada num braço articulado.
- Teclado em membrana de baixa tensão, em poliéster, com botões termoformados, sensação táctil e sinal acústico aquando do accionamento.
- Display para visualizar: + diagnóstico + alarmes (descrição das causas) + estado das entradas e das saídas + contagem dos cortes + empregado para o corte executado + absorção do motor da lâmina + tensão da lâmina + velocidade da lâmina + visualização numérica da posição do cabeçote.
- Pega de comando do ciclo manual a 24 V, IP55.
- Programa munido de vários ciclos de corte especiais.
- Centralina hidráulica, de última geração, de



elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Ampla superfície de trabalho com plano giratório montado sobre um rolamento de rolos com 265 mm de diâmetro, pré-carregado com rolamento axial.

- Duas velocidades de rotação da fita (36/72 m/min.) com placa PREPARADA para alojar o inversor electrónico que permite a regulação contínua da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).
- Programação dos limites do curso da cabeça operadora a partir da consola, em função das dimensões das barras a cortar.
- Tensão da serra com accionamento manual, através de transdutor electrónico com visualização no display.
- Pedestal com tanque extraível para o líquido refrigerante.

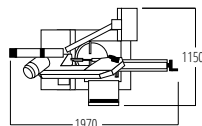
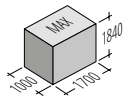


- Bomba eléctrica para a lubrificação e refrigeração da fita.

- Preparada para a montagem do kit de lubrificação mínima da serra (OPCIONAL) além da lubrificação tradicional com óleos emulsionáveis presente de série.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Máquina preparada para a deslocação com transpallet.
- Haste para cortes sob medida em aço cromado, com escala milimétrica gravada e batente rebatível.
- Braço de apoio da barra munido de rolo, preparado para a aplicação dos planos de carga.
- Fita bimetalica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



ACESSÓRIOS - PAG 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 71



mm	kW	m/min	mm	Corte			kg
				0°	45°	60°	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	250	220	280x220	
				230	200	220x200	
				120	80	140x80	
				200	170	200x140	485