

TK 505

Soudeuse à PVC à mono-angle

PVC Single Corner Welding Machine

Soldadora de Esquina Única de PVC



ACCESSOIRES OPTIONNELS

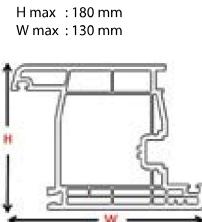
- Gabarits spéciaux de soudage

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds

ACCESORIOS OPCIONALES

- Moldes de soldadura especiales



| Technical Features | | | | | |
|--------------------|-----------------------------|---|------------------------------------|---------------|--------------------|
| TK 505 | 1.5 kw ~1 230 V 50-60 Hz | Max: 180 mm $a:30^{\circ}\text{--}180^{\circ}$ | 6-8 Bar 20 Lt./dak. Lt./min. | 80x171x 80 | 143 kg. 160 kg. |



Utilisée pour l'assemblage par fusion des angles des profils en PVC dans l'intervalle de 30° - 180°.

Passage manuel à l'épaisseur de soudure standard (2 mm) ou zéro (0,2 mm)

This machine is ideal for the single corner welding of PVC profiles between 30°- 180°

Se utiliza para unir esquinas de perfiles de PVC en ángulos entre 30°-180°.

Puede seleccionarse manualmente una grosor de soldadura estándar (2mm) o cero (0.2 mm).

Soudage précis à tous les angles dans la plage d'angles de 30° à 180°

Enable the welding of all angles between 30°-180° infinitely adjustable

Posibilidad de realizar soldaduras precisas en todos los ángulos entre 30°-180°.

Passage manuel à l'épaisseur de soudure standard (2 mm) ou zéro (0,2 mm)

Practical adjustment of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options manually

Puede seleccionarse manualmente una grosor de soldadura estándar (2mm) o cero (0.2 mm).

H Maximal: Capacité de soudage de 180 mm maximale

Maximum H:180 mm welding capability

Posibilidad de realizar soldadura de una altura máxima de 180 mm

Tous les paramètres tels que la durée de fonte et d'adhérence et la pression de soudage peuvent être réglés indépendamment

All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set independently

Pueden configurarse independientemente todos los parámetros como la presión de soldadura junto al tiempo de fundición y unión

Possibilité de démarrer et de terminer automatiquement le processus de soudage

Automatically start and finish the welding cycle

Inicio y detención automáticas de las labores de soldadura

Réglage de la température entre 0°- 300°C grâce au thermocouple électronique

Adjusting the heat between 0-300°C by means of the electronic thermocouple

Se puede ajustar la temperatura entre 0°- 300°C gracias a la termocuña electrónica

Grâce aux bras de support de profilé, les longs profils peuvent être soudés correctement et facilement

Thanks to the profile support arms, long profiles can be easily welded

Gracias a los brazos de apoyo de los perfiles, se pueden realizar soldaduras fácil y correctamente

Ami de l'utilisateur grâce au nettoyage des plaques et la facilité et la rapidité par lesquelles le teflon est remplacé

User friendly with the features of cleaning the plates and replacing teflon very easily and quickly

Es de uso fácil gracias a su característica de cambio rápido y cómodo del teflón y la limpieza de las placas

Les bras de support de profilé sont fournis en standard dans les deux sens

Profile support arms are supplied as standard in both directions

Se proporcionan de forma estándar brazos de apoyo del perfil, en cada una de las dos direcciones

Possibilité de fixer séparément les profilés avec pédale

Clamping the profiles separately via foot pedal

Fijación segura de los perfiles con el pedal

Les Perte de temps sont empêchées grâce au système de remplacement pratique du gabarit de soudage

Saving of time thanks to the practical mold change feature

Se ahorra tiempo con el sistema práctico de cambio de molde de soldadora